



# FELDER

— seit 1979 —

## LÖTTECHNIK

LIEFERPROGRAMM  
KFZ-LÖTTECHNIK



### Hochwertige Verbindungen aus Oberhausen

Die FELDER GMBH steht seit der Gründung 1979 für erstklassige Produkte. Die perfekte Ausrichtung unserer Produktpalette und Serviceleistungen auf die Bedürfnisse unserer Kunden macht uns zum perfekten Partner auf unserem Spezialgebiet: die Entwicklung und Produktion von Loten, Lötpasten und Flussmitteln zum Weichlöten und Hartlöten. Das Lieferprogramm ist dabei ebenso vielfältig wie die Einsatzgebiete. So finden unsere Produkte beispielsweise in der Solar- und Haustechnik, in der Dachung, in der Karosserietechnik, bei vielen Industrieanwendungen sowie in der hoch entwickelten Elektronikindustrie ihren Einsatz.

Egal ob für eine Zinkrinne am Dach, das Kupferrohr an der Wand oder die Platine in modernen Elektronikgeräten - mit unseren Löttechnikprodukten geben wir immer 100% und wachsen tagtäglich mit unseren Aufgaben. 1986 erfolgte der Umzug in die neue Produktionsstätte nach Oberhausen. Weitere Erweiterungen und Modernisierungen ließen jedoch nicht lange auf sich warten und folgten in den Jahren 1991, 2005 und zuletzt mit einer nahezu Verdoppelung der Produktionsfläche 2013/2014. Inzwischen hat sich die FELDER GMBH zum Marktführer in Deutschland entwickelt und produziert auf über 7000 m<sup>2</sup> die komplette Produktpalette rund um die Löttechnik in Oberhausen.

Der wirtschaftliche Erfolg und der konsequent wachsende Kundenkreis bestätigen uns in unserer Arbeit. Als einer der europaweit führenden Hersteller von Loten, Lotpasten und Flussmitteln unterliegen unsere Produkte selbstverständlich der ständigen Qualitätsüberwachung durch unser modernes Labor und entsprechen einem hohen Qualitätsstandard nach den Richtlinien der ISO 9001. Auch die umweltrelevanten Aspekte werden streng überwacht und sind nach ISO 14001 zertifiziert.

Sorgfältige Beratung und kundenspezifische Problemlösungen sind für uns selbstverständlich. Die große Produktpalette macht uns zu einem leistungsstarken Partner für Industrie und Handel. Auf diesem hohen Niveau sieht die FELDER GMBH die Marktsicherung für die Zukunft.

Wir freuen uns auf eine gute Zusammenarbeit.

### FELDER GMBH

Löttechnik

Im Lipperfeld 11  
D-46047 Oberhausen

Fon +49 (0) 208 8 50 35 0  
Fax +49 (0) 208 2 60 80

Web [www.felder.de](http://www.felder.de)  
Mail [info@felder.de](mailto:info@felder.de)



## Karosserielot, bleifrei

nach DIN EN ISO 9453



| Lieferform       | Abmessungen         | VE      |
|------------------|---------------------|---------|
| gepresste Stange | ca. 8 x 10 x 400 mm | 20,0 kg |

| Art.-Nr. | Legierung  | Schmelzbereich   | Beschreibung und Anwendung  |
|----------|------------|------------------|---|
| 13761000 | Sn90Zn7Cu3 | 200 - 280 °C     | Das Lot hat einen sehr großen Schmelzbereich und ist somit auch für Lötungen an verbauten Karosserieteilen bestens geeignet. Es zeichnet sich durch seine optimale Spaltfüllung, gute Benetzung auf Stahl, geringste Lunkerbildung im Lötprozess sowie gute Schleifbarkeit und seine hohe Festigkeit aus. Der Zinkanteil in diesem bleifreien Karosserielot sorgt für eine pastöse Konsistenz beim Auftragen und Verstreichen und verhindert das Abtropfen des Lotes an senkrechten Lötstellen. Die Verarbeitungstemperatur sollte im Schmelzbereich der Legierung liegen um die optimale Konsistenz zu erreichen. Die Form als gepresste Flachstange hat einen zusätzlichen, positiven Einfluss auf die Verarbeitbarkeit beim Auftragen. |
| 12911000 | Sn92Cu8    | 230 - ca. 400 °C | Das Lot hat einen sehr großen Schmelzbereich und ist somit auch für Lötungen an verbauten Karosserieteilen bestens geeignet. Es zeichnet sich durch seine optimale Spaltfüllung, gute Benetzung auf Stahl, geringste Lunkerbildung im Lötprozess sowie gute Schleifbarkeit und seine hohe Festigkeit aus.   |

## Karosserielot, bleihaltig (Verwendungseinschränkung: nur für gewerbliche Anwender)

| Art.-Nr. | Legierung   | Schmelzbereich | Beschreibung und Anwendung                                |
|----------|-------------|----------------|---|
| 12250122 | Pb74Sn25Sb1 | 185 - 263 °C   | Dreikantstangen ca, 10 x 10 x 10 x 400 mm, Karosseriezinn |
| 12251000 | Pb74Sn25Sb1 | 185 - 263 °C   | gepresste Stangen, Karosseriezinn                         |

### Hinweis zur Verwendung von bleihaltigen Weichloten

Wir bitten zu beachten dass Blei gemäß der aktuellen REACH-Verordnung als toxisch eingestuft und auf der Vorschlagsliste der besorgniserregenden Stoffe steht. Es ist damit zu rechnen, dass in absehbarer Zeit auch eine Eingruppierung in die entsprechende Stoffliste erfolgt und damit ein Verwendungsverbot ansteht. Auch heute sind bereits besondere Sicherheitsmaßnahmen bei der Verwendung von Blei zu beachten.

## Weichlöt- und Verzinnungspaste

für die Verzinnung von Karosserieblechen

Legierungen nach DIN EN ISO 9453,  
Flussmittel nach DIN EN 29454.1, 3.1.1.C (F-SW 21), Metallanteil 60 - 70%  
gebrauchsfertige Metallpaste

| VE    | Lieferform                  | Inhalt   |
|-------|-----------------------------|----------|
| 50 St | Flasche                     | 0,100 kg |
| 25 St | Flasche                     | 0,250 kg |
| 25 St | Flasche                     | 0,500 kg |
| 15 St | Flasche                     | 1,000 kg |
| 10 St | Blechdose mit Pinseleinsatz | 1,000 kg |



| Legierung    | Schmelzbereich | Bemerkungen                           |
|--------------|----------------|---------------------------------------|
| Pb74Sn25Sb1* | 186 - 260 °C   | nur in der 1,000 kg Flasche verfügbar |
| Pb60Sn40     | 183 - 215 °C   |                                       |
| Sn97Cu3      | 230 - 250 °C   | „bleifrei“ - RoHS-konform             |
| Sn99,9%      | 232 °C         | „bleifrei“ - RoHS-konform             |

### Hinweis zur Verwendung von bleihaltigen Weichlöt- und Verzinnungspasten

Wir bitten zu beachten dass Blei gemäß der aktuellen REACH-Verordnung als toxisch eingestuft ist. Bleihaltige Pasten unterliegen der Chemikalienverbotsverordnung und dürfen nur von befähigten Personen verwendet werden. Die besonderen Sicherheitsmaßnahmen bei der Verwendung von Blei sind zu beachten.

 **Made in Germany**

## Lötwasser

Flussmittel für allgemeine Lötarbeiten an allen metallischen Oberflächen mit Ausnahme von Aluminium und Edelstahl

DIN EN 29454.1, 3.1.1.A (F-SW 12)



| Art.-Nr. | Lieferform | VE     | Bemerkungen                     |
|----------|------------|--------|---------------------------------|
| 24220036 | Flasche    | 100 St | 50 ml Flasche mit Pinseleinsatz |
| 24220051 | Flasche    | 50 St  | 100 ml Flasche                  |
| 24220056 | Flasche    | 20 St  | 250 ml Flasche                  |
| 24220061 | Flasche    | 30 St  | 500 ml Flasche                  |
| 24220071 | Flasche    | 15 St  | 1000 ml Flasche                 |
| 24220086 | Kanister   | 1 St   | 25,000 l Kanister               |

## Lötwasserpinsel

mit Blechschaft und Naturborsten



| Art.-Nr. | VE     | Beschreibung  |
|----------|--------|---|
| 27130000 | 100 St | Lötwasserpinsel mit Blechschaft und Naturborsten, ca. 10 mm breit |

## Salmiaksteine

zum Reinigen von Lötspitzen

| Art.-Nr. | Größe       | VE     | Beschreibung                    |
|----------|-------------|--------|---------------------------------|
| 27100001 | Stein Nr. 1 | 300 St | 65 x 45 x 20 mm                 |
| 27100002 | Stein Nr. 2 | 150 St | 65 x 45 x 40 mm                 |
| 27100004 | Stein Nr. 4 | 100 St | 100 x 50 x 25 mm in Plastikdose |

