

## FELDER-ISO-Core® "VA"

**Flux filled soft solder wire for soldering of steel and stainless steel,  
Flux comparing to DIN EN 29454.1, 3.1.1.C**

## FELDER-ISO-Core® "VA"

Art.-Nr.: 46.....

### Description

Special solder wire for soft soldering of steel and stainless steel also as nonferrous metals excepting aluminum.

### Properties

Alloy	DIN EN 29453	DIN EN 61190	Melting range	Article- No.
Sn96,5Ag3,5	S-Sn96Ag4	Sn96Ag04	221 °C	4689....
Sn95Ag5	-	Sn95Ag05	221 - 245 °C	4692....

Further lead-free alloys are deliverable on request.

Recommended soldering temp. :	280 – 350 °C
Tensile strength :	approx. 45 N/mm <sup>2</sup>
Flux content :	4,0 % standard
Flux distribution :	single cored
Ø in mm :	1,50 / 2,00 / 3,00 / 4,00
Spool sizes in kg :	0,10 / 0,25 / 0,50 / 1,00 / 2,50 / 5,00

### Application

Applicable with soldering iron or blow pipe. Heat the base material up to the recommended soldering temperature and supply the solder wire.

### Cleaning

Flux residues are very corrosive but water soluble and have to be removed thoroughly! After this the solder joints are drinking-water- and food-save!

### Details

Other alloys can be found in our delivery program. Do not hesitate to contact us for further information!

Die Angaben über unsere Produkte sind das Resultat langjähriger Erfahrung, die wir unseren Kunden gern zur anwendungstechnischen Hilfe weitergeben. Da wir jedoch keinen Einfluss auf die Ausführungen der mit unseren Produkten durchgeführten Arbeiten haben, beschränkt sich unsere Haftung auf die in unseren Verkaufsbedingungen bei Qualitätsmängeln vorgesehenen Ersatzleistungen.