

Produktinformation

FELDER-ISO-Core® "EWL" - BLEIFREI

Flussmittelgefüllter, halogenhaltiger aktivierter Weichlötdraht
Flussmittel nach DIN EN 29454.1, 2.1.2.B, bzw. DIN EN 61190-1-3, ORM1
RoHS-konform nach 2011/65/EU*

Art.-Nr.: (55) 45.....

Die Angaben über unsere Produkte sind das Resultat langjähriger Erfahrung, die wir unseren Kunden gern zur anwendungstechnischen Hilfe weitergeben. Da wir jedoch keinen Einfluss auf die Ausführungen der mit unseren Produkten durchgeführten Arbeiten haben, beschränkt sich unsere Haftung auf die in unseren Verkaufsbedingungen bei Qualitätsmängeln vorgesehenen Ersatzleistungen.

Diese Produktinformationen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar.

Beschreibung

Der Lötdraht ISO-Core® "EWL" - BLEIFREI, dessen wasserlöslichen Flussmittelrückstände leicht zu entfernen sind, wurde an die speziellen Erfordernisse in der Elektronikfertigung angepasst. Das Flussmittel ist auf Basis organischer Halogenverbindungen.

Die Legierung Sn100Ni+ verbessert die löttechnischen und physikalischen Eigenschaften des Lotes wesentlich. Die Standzeit der LötKolbenspitzen verlängert sich merklich. Die Lötstellen zeigen den, aus der bleihaltigen Löttechnik bekannten Glanz.

*** Bleifreie FELDER- ISO- Core® "EWL"-Lötdrähte enthalten keine Stoffe, für die in Richtlinie 2011/65/EU („RoHS“) Beschränkungen bestehen.**

Anwendung

Hand- und Automatenlötungen in der Elektronikfertigung mit nachgeschaltetem Reinigungsprozess.

Bleifreie Standard-Lotlegierungen

Legierung	DIN EN ISO 9453	DIN EN 61190	Schmelzpunkt	Artikel- Nr.
Sn100Ni+ (Sn99,3Cu0,7AgNiGe)	S-Sn99Cu1(AgNiGe)	Sn99Cu.7	227°C	554594....
Sn95,5Ag3,8Cu0,7	S-Sn95Ag4Cu1	Sn96Ag04Cu0,7	217°C	4584....
Weitere bleifreie Legierungen sind auf Kundenwunsch lieferbar.				

Eigenschaften

Flussmitteltyp	:	2.1.2. (ORM1, F-SW25)
Flussmittelanteil	:	2,5 %
Halogenanteil	:	<1,9%
Ø in mm	:	0,25, 0,35, 0,5, 0,7, 1,0, 1,5, 2,0, 3,0, 4,0
Spulengröße in kg	:	0,10, 0,25, 0,50, 1,00, 2,50, 5,00

Verunreinigungen/Toleranzen nach DIN EN ISO 9453:2006

z.B.: SAC 387

Element	Ag	Al	As	Bi	Cd	Cu	Fe
Gehalt (%)	3,8± 0,2	0,001	0,03	0,1	0,002	0,7± 0,2	0,02
Element	Pb*	Sb	Sn	Zn			
Gehalt (%)	0,07	0,1	Rest	0,001			

z.B.: Sn100Ni+ (in Anlehnung an Fuji-Pat. No. DE19816671C2)

Element	Ag	Al	As	Bi	Cd	Cu	Fe
Gehalt (%)	0,06	0,001	0,03	0,05	0,002	0,7± 0,2	0,02
Element	Ge	Ni	Pb*	Sb	Sn	Zn	
Gehalt (%)	0,01± 0,02	0,07± 0,02	0,07	0,05	Rest	0,001	

*Der maximale Bleigehalt in FELDER-Elektroniklötdrähten liegt bei 0,07% (Normenforderung 0,1%)

Waschen

Die wasserlöslichen Flussmittelrückstände sind korrosiv und müssen nach dem Löten entfernt werden. Die Rückstände des ISO-Core® "EWL" - BLEIFREI lassen sich mit destilliertem Wasser leicht entfernen.

Lagerung

Trocken und weitestgehend staubfrei lagern. Mindestens 24 Monate nach Lieferung haltbar.

Hinweise zum Umgang

Wir verweisen auf das entsprechende EG-Sicherheitsdatenblatt.

Sonstige Hinweise

Gerne fertigen wir alle Lötdrähte auch nach Ihren Werksnormen.