

Produktinformation

Entlötlitze

Zum Auslöten von Elektronikbauteilen

Feinstes Kupferlitzenband, flussmittelgetränkt nach DIN EN 29454- 1.1.3.B

Art.-Nr.: 27 16 ...

Die Angaben über unsere Produkte sind das Resultat langjähriger Erfahrung, die wir unseren Kunden gern zur anwendungstechnischen Hilfe weitergeben. Da wir jedoch keinen Einfluss auf die Ausführungen der mit unseren Produkten durchgeführten Arbeiten haben, beschränkt sich unsere Haftung auf die in unseren Verkaufsbedingungen bei Qualitätsmängeln vorgesehenen Ersatzleistungen.

Diese Produktinformationen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar.

Entlötlitze

Beschreibung

Felder Entlötlitze ist eine mit halogenfreiem No-Clean-Flussmittel getränkte, extrem saugfähige Kupferlitze in praktischer Kunststoffrolle zum Auslöten von SMD- und THT- Bauteilen und zur Beseitigung überschüssigen Lotes auf gedruckten Schaltungen.

Eigenschaften

Material	:	Flussmittelgetränkte Kupferlitze
Flussmittel	:	DIN EN 29454-1.1.3.B; DIN EN 61190-ROLO,
Empfohlene Verarbeitungstemperatur	:	350 – 450°C

Anwendung

Zum Entlöten wird die Entlötlitze mit dem LötKolben auf die zu entfernende Lötstelle gepresst. Somit werden die Lötstelle und die Entlötlitze gleichzeitig bis zum Aufschmelzen des Lotes erhitzt. Das geschmolzene Zinn wird durch die Kapillarwirkung der geflochtenen Litze aufgenommen und von der Lötstelle entfernt. Mit etwas Übung ist es möglich, auch THT-Lötstellen so vom Lot zu befreien dass das Bauteil mühelos aus der Durchkontaktierung gezogen werden kann.

Bei der Anwendung der Entlötlitze ist besonders darauf zu achten, dass der Entlötprozess nicht zu lange dauert. Bei zu langer Dauer kann sich der Kupferkontakt vom Trägermaterial der Leiterplatte ablösen oder das Bauteil durch Überhitzung beschädigt werden.

Mit Lot getränkte, und somit gesättigte Abschnitte der Entlötlitze sollten abgeschnitten werden um zu vermeiden, dass durch die gute Wärmeleitfähigkeit des Kupfers zu viel Wärmeenergie in den bereits verbrauchten Abschnitt abgeleitet wird.

Hinweis

Durch die hohe Wärmeleitfähigkeit besteht die Gefahr von Verbrennungen. Daher die Entlötlitze beim Einsatz nicht direkt berühren sondern an der Klappspule halten!

Lieferform

1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0 mm breit auf Klappspulen mit 1,6 m oder Spulen mit 30 m Länge

Lagerungshinweise

Geschützt vor Feuchtigkeit lagern.