

Produktinformation

Aluminium-Schweißpulver

Flussmittelpulver zum Autogenschweißen von Reinaluminium mit einem Wirktemperaturbereich von 500 - 750 °C.

Typ FL10 nach DIN EN 1045

Art.-Nr.: 264200..

Die Angaben über unsere Produkte sind das Resultat langjähriger Erfahrung, die wir unseren Kunden gern zur anwendungstechnischen Hilfe weitergeben. Da wir jedoch keinen Einfluss auf die Ausführungen der mit unseren Produkten durchgeführten Arbeiten haben, beschränkt sich unsere Haftung auf die in unseren Verkaufsbedingungen bei Qualitätsmängeln vorgesehenen Ersatzleistungen.

Diese Produktinformationen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar.

Beschreibung

Flussmittel auf Basis hygroskopischer Chloride und Fluoride, vor allem Lithiumverbindungen. Je nach Anwendungsbereich können folgende Aluminiumschweißdrähte verwendet werden: S-AI99,5; S-AI99,8; S-AI99,5Ti (DIN 1732).

Eigenschaften

| | | |
|-----------------------|---|------------------------|
| Zustand | : | pulverförmig |
| Dichte (20°C) | : | ca.1 g/cm ³ |
| Schmelzpunkt/-bereich | : | ca. 500 °C |
| Farbe | : | weiß |

Anwendung

Die Schweißstellen werden, nachdem sie von groben Verunreinigungen und Fett gesäubert wurden, mit unserem Aluminium-Schweißpulver, das vorher mit Wasser zu einer Paste anzurühren ist, bestrichen. Das Pulver kann natürlich bei waagerechten Anwendungen auch aufgestreut werden.

Die Flussmittelrückstände sind korrosiv und müssen durch Waschen oder Beizen entfernt werden.

Lieferform

0,1 kg Dose
 0,25 kg Dose
 0,5 kg Dose
 1,0 kg Dose

andere Gebindegrößen und Großbinde auf Wunsch.

Lagerungshinweise

Trocken lagern! In dicht geschlossenen Behältern geschützt vor Luftfeuchtigkeit und Wasser lagern.

Hinweise

Alle Aluminiumschweißdrähte nach DIN 1732 und Aluminiumweichlote nach DIN EN 29453 und die dazugehörigen Flussmittel nach DIN EN 1045 sind bei uns erhältlich.

Produktinformationen zu unseren genannten Produkten können Sie ebenfalls bei uns anfordern.