

Produktinformation

Elektronikflussmittel ISO-FLUX® "EVF 2310" VOC-FREE

No-clean Elektronikflussmittel auf Wasserbasis für das Wellenlöten
DIN EN 61190-1-1 / ORLO (DIN EN 29454-1 / 2.1.3.A)

Art.-Nr.: 259000..

Die Angaben über unsere Produkte sind das Resultat langjähriger Erfahrung, die wir unseren Kunden gern zur anwendungstechnischen Hilfe weitergeben. Da wir jedoch keinen Einfluss auf die Ausführungen der mit unseren Produkten durchgeführten Arbeiten haben, beschränkt sich unsere Haftung auf die in unseren Verkaufsbedingungen bei Qualitätsmängeln vorgesehenen Ersatzleistungen.

Diese Produktinformationen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar.

Beschreibung

ISO-Flux® "EVF 2310" ist ein wasserbasierendes, wasserlösliches, organisch aktiviertes no-clean Flussmittel. Es ist bestens geeignet für das maschinelle Lötten von Leiterplatten mit Standard- und SMD-Bestückung in Verbindung mit bleihaltigen und bleifreien Standard-Elektronikloten. Es weist gute Aktivierungseigenschaften an den Benetzungsflächen der Lötpartner auf und führt zu sehr guter Lotbenetzung.

ISO-Flux® "EVF 2310" besitzt ausgezeichnete Ausbreitungseigenschaften auf allen gängigen Lötflächen. Durch seine hohe Temperaturbeständigkeit ist es für den bleifreien Lötprozess bestens geeignet.

Eigenschaften

Feststoffgehalt	:	3,8 %
Säurezahl	:	18,8
Dichte (20°C)	:	1,008 g/cm ³
Flammpunkt	:	kein Flammpunkt
Halogengehalt	:	halogenfrei
Farbe	:	wasserklar

Anwendung

ISO-Flux® "EVF 2310" ist für alle automatischen Lötverfahren in der Elektronikfertigung geeignet. Das Flussmittel ist mit allen gängigen Sprühfluxern applizierbar.

Lötprozess

ISO-Flux® "EVF 2310" ist für die Lötung in der Doppelwelle wie auch für die Lötung in der Einfachwelle konzipiert und weist sehr gute Benetzungseigenschaften auf.

Das Flussmittel ist während des Lötprozesses thermisch stabil. Mögliche Affinitäten des Lotes zum Lötstoplack werden somit verhindert, wodurch kaum Lotperlen entstehen.

Waschen

Die nach dem Lötten verbleibenden Rückstände sind nicht korrosiv und weisen höchste SIR-Werte auf. Das Flussmittel zeichnet sich durch rückstandsfreie Waschbarkeit der Flussmittelreste aus. Diese sind wasserwaschbar.

Vorheizung

Die typische Vorheiztemperatur, gemessen auf der Bauteilseite der gedruckten Schaltung, sollte 120°C - 140°C betragen.

Lotbadtemperatur

Die Lotbadtemperatur sollte 275°C nicht überschreiten.

Lötgeschwindigkeit

Empfehlenswert ist eine Geschwindigkeit über der Lötwellen von 1,0 - 1,6 m pro Minute.

Weitere Hinweise

ISO-Flux® "EVF 2310" wird bezüglich seiner Verträglichkeit gegenüber den in der Elektrofertigung gängigen Stoffen getestet. Ein Verträglichkeitstest gegenüber den eingesetzten Kunststoffen, Farben und Beschriftungen durch den Anwender wird empfohlen.

Lieferform

1000 ml Flaschen
5 und 25 l Kanister

Mindesthaltbarkeit

6 Monate ab Fertigung.

Lagerungshinweise

Die Lagerung wird bei Temperaturen zwischen +5°C und +20°C empfohlen.