

Produktinformation

FELDER ISO-Cream[®] "EL 42/58", Bi58Sn42

Geruchsarme, bleifreie No-Clean SMD-Lötpaste für temperaturempfindliche Bauteile
Flussmittel, DIN EN ISO 9454-1 ,1122, DIN EN 61190-1-1 bzw. IPC J-STD-004B, ROL1
Metallpulveranteil 80%- 89%,

Art.-Nr.: 23233242..

Bleifreie FELDER- ISO-Cream[®] SMD-Lötpasten enthalten keine Stoffe, für die in Richtlinie 2011/65/EU („RoHS“) Beschränkungen bestehen (z.B. Bleigehalt < 0,1%).

Die Angaben über unsere Produkte sind das Resultat langjähriger Erfahrung, die wir unseren Kunden gern zur anwendungstechnischen Hilfe weitergeben. Da wir jedoch keinen Einfluss auf die Ausführungen der mit unseren Produkten durchgeführten Arbeiten haben, beschränkt sich unsere Haftung auf die in unseren Verkaufsbedingungen bei Qualitätsmängeln vorgesehenen Ersatzleistungen.

Diese Produktinformationen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar.

Beschreibung

Die SMD-Lötpaste ISO-Cream® "EL 42/58" ist eine homogene, gebrauchsfertige und geruchsarme Mischung aus Metallpulver, Fluss-, Lösungs-, Binde-, und Thixotropiermitteln.

Diese Paste hat exzellente Benetzungseigenschaften und ist hervorragend zum Löten von temperatur-empfindlichen Bauteilen geeignet. Variationen bei der Lötbarkeit von Anschlussflächen und Bauelementen werden ohne negative Auswirkungen auf das Lötresultat toleriert. Die Flussmittelrückstände weisen einen sehr hohen Oberflächenwiderstand auf.

FELDER ISO-Cream® "EL 42/58" ist unempfindlich gegenüber Luftfeuchtigkeit und Temperatur. Sie zeigt keine Tendenz zur Bildung von Lotkugeln an Chip-Widerständen und Kondensatoren.

FELDER ISO-Cream® "EL 42/58" hat eine sehr hohe Nassklebekraft und ist auch für Maschinen mit sehr hohen Beschleunigungen / Verzögerungen geeignet. Sie hat eine sehr lange Schablonenstandzeit und kann auf Druckmaschinen mit einer Temperaturkontrolleinheit (sehr starke Ventilation) eingesetzt werden. Die Rheologie dieser Paste wurde optimiert, um ausgezeichnete Druckeigenschaften bei engen Öffnungen sowie einen guten ersten Druck nach einer Pause zu erzielen. Labortests haben gezeigt, dass der erste Druck nach einer Pause von 2 h einwandfrei war. FELDER ISO-Cream® "EL 42/58" ist hervorragend geeignet für den Dispenser-auftrag, da sie auch bei niedrigen Viskositäten eine sehr hohe Konturenstabilität aufweist.

Eigenschaften

Legierung nach DIN EN ISO 9453	Schmelzpunkt	Metallpulverform	Metallpulveranteil	Viskosität
Bi58Sn42	138°C	kugelförmig	80-89%	250.000-900.000 mPas

Korngrößen : Typ 2= 45-75 µm
 (nach DIN EN 61190-1-2) Typ 3= 25-45 µm (Standard)
 Typ 4= 20-38 µm (Fine-Pitch)
 Typ 5= 10-25 µm (Ultra-Fine-Pitch)
 Flussmittel : DIN EN ISO 9454-1,1122, DIN EN 61190-1-3 bzw. IPC J-STD-004B, ROL1

Organische Trägermaterialien

Die Zusammensetzung der ISO-Cream® "EL 42/58"- Lotpaste schließt bei sachgemäßer Lagerung ein Verkrusten weitestgehend aus und gewährleistet folgende rheologische Eigenschaften:

- hervorragende Druckbarkeit
- gleich bleibende Viskosität
- sehr gute Eignung für Dispenserauftrag

Vorteile

- Bauteilschonende Löttemperaturen
- geringer Rückstand
- kaum Fluchtanteile ⇒ größere Reinigungsintervalle des Reflowofens
- echte No-clean-Qualität
- hervorragende Druckqualität ⇒ hohe Standzeit von mind. 24 Stunden
- einwandfreie Lötresultate mit allen gängigen Lötprofilen
- Beständigkeit der Viskosität auch bei Druckpause

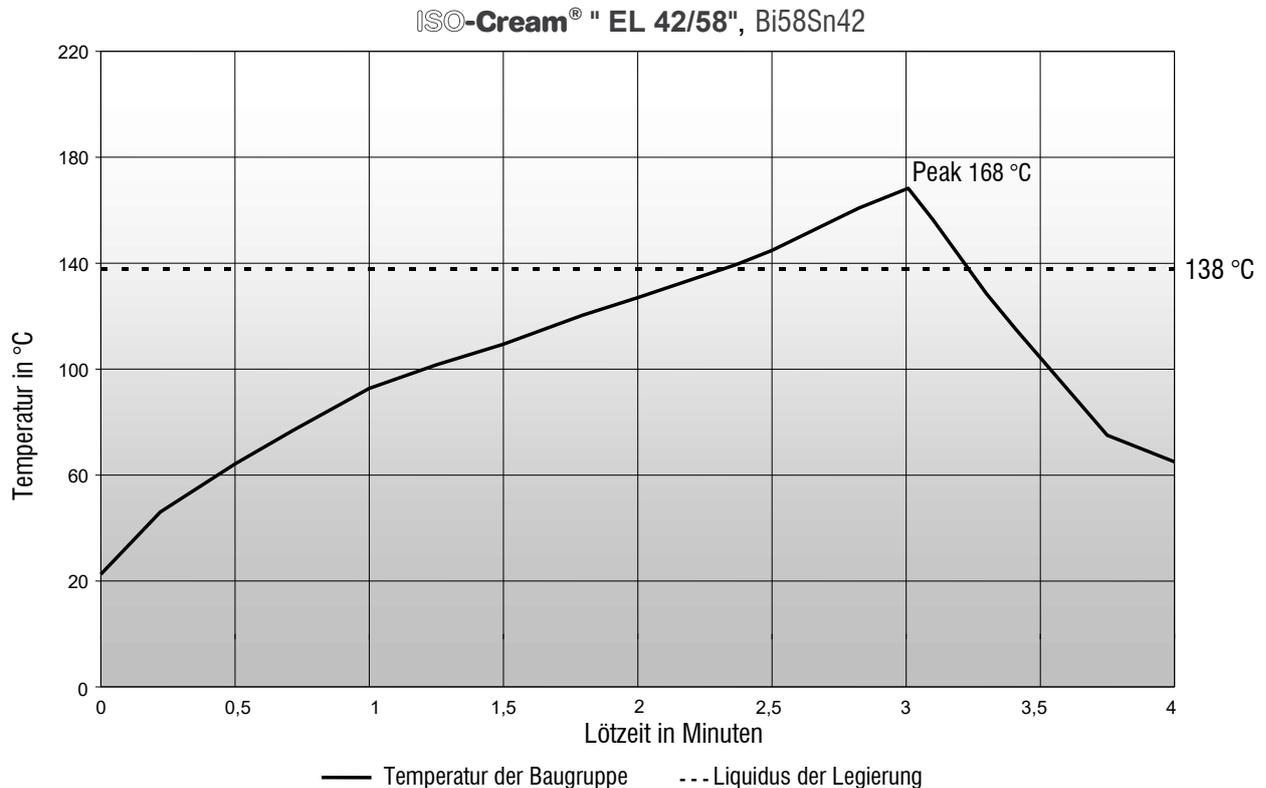
Verarbeitungshinweise

- Vor dem Öffnen des Gebindes sollte die Paste Raumtemperatur erreicht haben, damit sich kein Kondenswasser auf der Paste niederschlägt.
- FELDER ISO-Cream® "EL 42/58" vor Gebrauch gut umrühren.
- FELDER ISO-Cream® " EL 42/58" behält über einen langen Zeitraum ihre klebrige Konsistenz, was ein problemloses Bestücken der Schaltung selbst nach 2 Stunden ermöglicht. Der genaue Zeitraum ist von den Umgebungsbedingungen, Größe und Form der Bauelemente sowie Beschleunigungen / Verzögerungen auf der Linie abhängig.
- Die erforderliche Peaktemperatur hängt von der Wärmekapazität der Bauteile ab.
- FELDER ISO-Cream® " EL 42/58" kann unter Luft oder Schutzgas gelötet werden.
- Gebrauchte Lotpaste (z.B. Reste von der Schablone) sollte nicht in die Dose zurückgegeben werden, da hierdurch die Haltbarkeit der Restpaste wesentlich reduziert wird. Gebrauchte Lotpaste ist getrennt zu halten und ggf. direkt vor Gebrauch mit frischer Lotpaste zu vermengen.

Waschen

Da die Lotpaste die höchste "No-clean-Stufe" erreicht, können die Flussmittelrückstände auf den gelöteten Schaltkreisen verbleiben und müssen nicht gewaschen werden. Trotzdem lassen sich die Rückstände auch in herkömmlichen Waschanlagen entfernen.

Empfohlenes Reflowprofil



Lieferformen

Dosen	:	0,250 und 0,500 kg
Kartuschen	:	6 und 12 oz Semco®
Kassetten	:	ProFlow™ und PuckPack™
Dispenserkartuschen	:	5, 10 und 30 ccm

Lagerungshinweise

In dicht geschlossenen Behältern geschützt vor Feuchtigkeit, Sonneneinstrahlung und Wärmeeinwirkung lagern. FELDER ISO-Cream® " EL 42/58" ist mind. 4 Monate lagerfähig (Lagerung bei gleichbleibender Temperatur bei 5 - 15 °C).